

TITAN UTTO TO-4 SAE 10W

Bardzo wysokiej jakości wielofunkcyjny olej przekładniowy do maszyn budowlanych.

Opis

TITAN UTTO TO-4 SAE 10W jest bardzo wysokiej jakości wielofunkcyjnym olejem, który został specjalnie opracowany dla spełnienia wysokich wymagań specyfikacji CATERPILLAR TO-4.

Zastosowanie

TITAN UTTO TO-4 SAE 10W jest przeznaczony do smarowania przekładni Power-Shift, skrzyń biegów, przekładni głównych, układów hydraulicznych, gdy producent zaleca stosowanie oleju CATERPILLAR TO-4 w klasie lepkości SAE 10W.

Dodatkowo TITAN UTTO TO-4 SAE 10W jest zalecany w przypadku wymagań jakościowych oleju API GL-4, KOMATSU KES 07.868.1, ZF TE-ML 03C, ALLISON C-4 i wiele innych bardziej wymagających specyfikacji.

TITAN UTTO TO-4 SAE 10W jest mieszalny i kompatybilny z olejami CAT TO-2, konwencjonalnymi olejami hydraulicznymi i silnikowymi co pozwala na łatwe przejście na olej TITAN UTTO TO-4 SAE 10W.

TITAN UTTO TO-4 SAE 10W jest mieszalny i zgodny z markowymi olejami UTTO, przekładniowymi i silnikowymi. Jednakże powinno się unikać mieszania z innymi olejami UTTO, przekładniowymi i silnikowymi aby w pełni wykorzystać właściwości i korzyści wynikające z jego stosowania. W związku z tym zaleca się całkowitą wymianę oleju przy przejściu na TITAN UTTO TO-4 SAE 10W. W Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego znajdują się informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania produktu i jego składowania.

Korzyści/Zalety

- Doskonała odporność na pienienie
- Bardzo dobre parametry pracy mokrych hamulców – brak hałasu
- Wydłużony okresy pracy okładzin ciernych hamulców i sprzęgieł
- Doskonała praca układu hydraulicznego i przekładni
- Ekstremalna stabilność oksydacyjna
- Lepsza stabilność termiczna
- Szeroki zakres zastosowań.

Dodatkowo produkt jest dostępny w wielu klasach lepkościowych (SAE10W/30/40/50/60) co pozwala na stosowanie go w szerokim zakresie pracy maszyny.

Specyfikacje

- API GL-4
- CAT TO-4
- KOMATSU KES 07.868.1

Dopuszczenia

- ZF TE-ML 03C

Rekomendacje

- ALLISON C-4
- EATON
- DANA

Charakterystyka techniczna

Gęstość w 15 °C	DIN 51757	0,873 g/ml
Kolor	DIN ISO 2049	2 ASTM
Temperatura zapłonu, CoC	DIN ISO 2592	225 °C
Temperatura płynięcia	DIN ISO 3016	-42 °C
Lepkość kinematyczna w 40 °C	DIN 51562-1	40,9 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w 100 °C	DIN 51562-1	6,5 mm ² /s
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	109